

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

LHT-HV 12K F1-DC-WIET-CT



VALUE
CLASS

Áreas de aplicación

- Instalaciones residenciales
- Instalaciones comerciales e industriales.
- Instalaciones de servicios públicos

Beneficios del producto

- 10 años de garantía del producto
- Pantalla táctil LCD a color integrada junto a los botones
- Admite el almacenamiento de energía directamente desde un generador diésel.
- Compatible con muchos fabricantes de sistemas de almacenamiento de energía.
- Posible selección de diferentes modos de trabajo.
- El inversor se alimenta de la red o de la batería y es independiente de los paneles fotovoltaicos.
- La carga y descarga del sistema de almacenamiento de energía es más rápida que con la versión BT

Características del producto

- Refrigeración por ventilador inteligente
- Hasta 50 A de corriente de carga/descarga
- Tiempo de conmutación de nivel del UPS (< 10 ms) que soporta cargas críticas todo el tiempo

INFORMACIÓN TÉCNICA

DATOS ELÉCTRICOS

Supervisión de la red	Trifásico
Potencia de entrada de CC máxima	15.6 kW
Tensión cc	600 V
Tensión MPP	150-850 V
Corriente máxima de entrada en CC	26 A
Corriente de entrada CC máxima por línea	20 A
Corriente máxima de entrada CC por rastreador MPP	26 A
Número de seguidores MPP (punto de máxima potencia)	2
Número de conexiones de cadena por entrada MPPT	2
Potencia de salida nominal CA	12 kW

DIMENSIONES Y PESO

Largo	408 mm
Ancho	237 mm
Alto	638 mm
Peso del producto	32500,00 g

DATOS ADICIONALES DEL PRODUCTO

Interruptor de CC integrado	Sí
Conexión de CC para la batería	Sí
Apto para sum. Elé. de emer.	Sí
Controlador de carga integrado	Sí
Con registrador de datos	Sí
Inalámbrico	Sí
Pantalla	Estandar
Ethernet	Sí
Transformador integrado	No
Tipo de conexión	Compatible con MC4
Área de temperatura de funcionamiento	-40...+60 °C ¹⁾
Margen de temperatura ambiente	-40...+60 °C
Aplicación exterior	No
Tipo de protección	IP65
Color del producto	blanco

1) > 45 °C reducción de potencia

Eficiencia

Máxima eficacia	97.60 %
-----------------	---------

Eficiencia europea

97.00 %

Equipamiento / Accesorios

- Soporte de montaje incluido
- Registrador de datos incluido
- Llave allen incluida
- Se suministra con manual de usuario.
- Conectores de batería adicionales para las salidas del inversor
- Conectores CC adicionales para las salidas del inversor
- Pinzas CT incluidas
- Cable de comunicación paralelo incluido

DESCARGAS

Documentos y certificados		Nombre del documento
	Instrucciones de uso / instrucciones de seguridad	Three Phased Hybrid Inverter 5-25K F1 User Manual
	Declaraciones de conformidad	CE declaration Inverter 5K-25K
	Ficha técnica de la familia de productos	LHT HV 12-25K F1

DATOS LOGÍSTICOS

Código de producto	Cantidad por caja (unidad/master)	Dimensiones (longitud x largo x altura)	Peso bruto	Volumen
4099854136825	Embalaje de envío 1	840 mm x 545 mm x 385 mm	36500.00 g	176.25 dm ³

El código de producto mencionado describe la cantidad mínima de unidades que puede ser comprada. Una unidad de transporte puede contener uno o más productos individuales. Cuando se realiza la compra, para las cantidades por favor ingrese una o varias unidades de envío.

Referencias / Enlaces

- Para asuntos relacionados con la Garantía véase www.ledvance.es/garantias

DESCARGO DE RESPONSABILIDAD

Sujeto a cambio sin aviso. Errores y omisiones exceptuadas. Asegurese de utilizar la version más reciente.