

# PRODUKTDATENBLATT

## DP BATTEN CBO EL CG 200V 3H MT AT

DAMP PROOF / BATTEN COMBO EMERGENCY KIT | Plug & Upgrade Sicherheitsbeleuchtungs-Kit für Umbau von  
DAMP PROOF / BATTEN COMBO Leuchten zu Sicherheitsleuchten



VALUE  
CLASS

### Anwendungsgebiete

- Geeignet für DAMP PROOF / BATTEN COMBO

### Produktvorteile

- Plug & Upgrade Konzept zur Erweiterung der On/Off-Leuchte zu einer Sicherheitsleuchte
- Einfache Wartung dank der manuellen oder Selbsttestfunktion der Notbeleuchtung
- Einfacher Batteriewechsel möglich

### Produkteigenschaften

- Schutzart: IP20
- Stoßfestigkeit: IK06
- Betriebsart: Dauerschaltung (M) oder Bereitschaftsschaltung (NM)
- Batterietechnologie: LiFePO4
- Umgebungstemperaturbereich bei Betrieb: 0...+40 °C

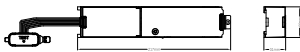
TECHNISCHE DATEN

Elektrische Daten

Nennleistung	3,00 W
Nennspannung	220...240 V
Netzfrequenz	50...60 Hz
Nennstrom	23 mA
Einschaltstrom	6,8 A
Netzleistungsfaktor $\lambda$	> 0,3
Schutzklasse	II

Maße & Gewicht

Länge	217,00 mm
Breite	44,00 mm
Höhe	31,00 mm
Produktgewicht	219,00 g



DP BATTEN CBO EL CG 200V 3H  
MT AT

Materialien & Farben

Produktfarbe	Weiß
RAL-Nummer	RAL 9003
Gehäusematerial	Polycarbonat (PC)
Quecksilbergehalt der Lampe	0.0 mg

Anwendung & Installation

Umgebungstemperaturbereich	0...+40 °C
Lagertemperaturbereich	-20...+60 °C
Anschlussart	Schraubenloser Anschluss
Schutzart	IP20
Schutzklasse IK (Stoßfestigkeitsgrad)	IK06

Dimmbar	Nein
Austauschbare Lichtquelleneinheit	Nein

Lebensdauer

Lebensdauer L70/B50 bei 25 °C	40000 h <sup>1)</sup>
Anzahl der Schaltzyklen	25000

1) t[h]: L70 / B50 @ 25 °C (Ta), t[h]: L80 / B10 @ 25 °C (Ta), t[h]: L90 / B10 @ 25 °C (Ta)

Vorschaltgerät

EVG Lebensdauer	40000 h
-----------------	---------

BATTERIE

Batterieart	LiFePO4
Batteriegröße	Others

Notbeleuchtung

Art des Notbetriebstests	Manuell
Leistung im Dauerschaltung	3 W
Nennbetriebsdauer	>3h

Zertifikate & Standards

Normen	CE / CB / UKCA / EAC
--------	----------------------

Zusätzliche Produktdaten

BEG förderfähig	Nein
-----------------	------



TECHNISCHE AUSSTATTUNG





- Batterie im Lieferumfang enthalten

Sicherheitshinweise

- Alle elektrischen Anschlüsse dürfen nur von qualifiziertem Fachpersonal ausgeführt werden.
- Vorsicht, Gefahr des elektrischen Schlages.

DOWNLOADS

Dokumente und Zertifikate		Name des Dokuments
	Bedienungsanleitung / Sicherheitshinweise	DP BATTEN CBO EL
	Rechtliche Hinweise	Informationstext 18 Abs 4 ElektroG

Dokumente und Zertifikate		Name des Dokuments
	Rechtliche Hinweise	Safety Insert G11218810
	Rechtliche Hinweise	Legal Insert DP BATTEN CBO
	Konformitätserklärung	DP BATTEN CBO EL
	Konformitätserklärung UKCA	DP BATTEN CBO

VERPACKUNGSGINFORMATIONEN

EAN	Verpackungseinheit (Stück pro Einheit)	Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	Bruttogewicht	Volumen
4099854521430	Faltschachtel 1	250 mm x 57 mm x 39 mm	247.00 g	0.56 dm³
4099854521447	Versandschachtel 40	342 mm x 311 mm x 266 mm	10450.00 g	28.29 dm³

Die genannten Produktnummern beschreiben die kleinste bestellbare Mengeneinheit. Eine Versandeinheit kann mehrere Einzelprodukte beinhalten. Als Bestellmenge verwenden Sie bitte das Ein- oder Mehrfache einer Versandeinheit.

Referenzen / Verweise

– Zur Garantie siehe [www.ledvance.de/garantie](http://www.ledvance.de/garantie)

Haftungsausschluss

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Vergewissern Sie sich, dass Sie immer den neuesten Stand verwenden.